

TSF-Cсамоцентрирующий
плавающие кулачки**TSR-C**самоцентрирующий
неподвижные кулачки**Прецизионные прижимные патроны Ø 170 - 650 мм**

- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

**Применение/преимущество для покупателя**

- зажим заготовки с жестким требованием на **параллельность**
- **высокая производительность** с большими интервалами для техобслуживания
- устойчивое усилие зажима и длительный срок службы обеспечивают **постоянно высокое качество** обработки деталей

TSF-C: плавающие основные кулачки для необработанных и легко деформируемых деталей (зажим на 6 точек)

TSR-C: неподвижные основные кулачки для прецизионного зажима предварительно обработанных поверхностей

Технические характеристики

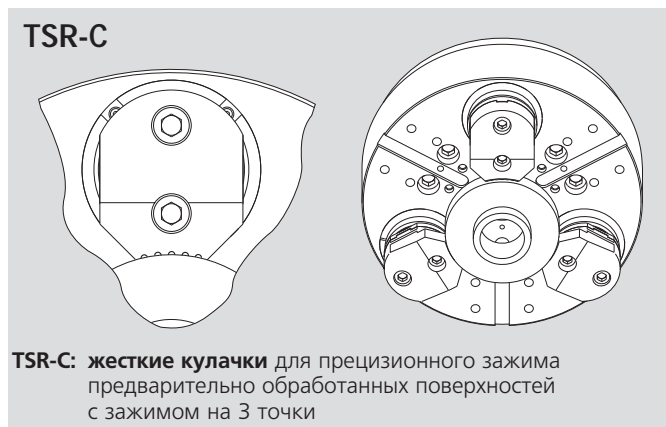
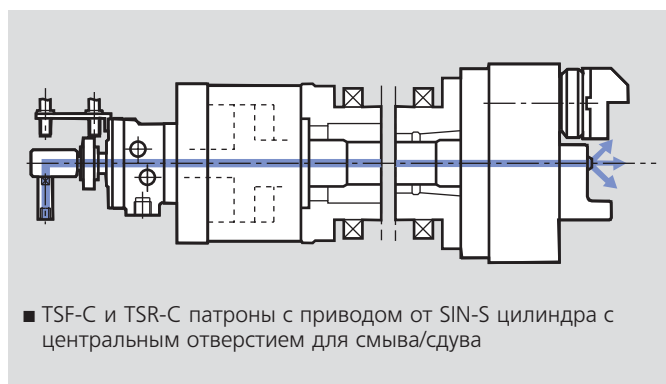
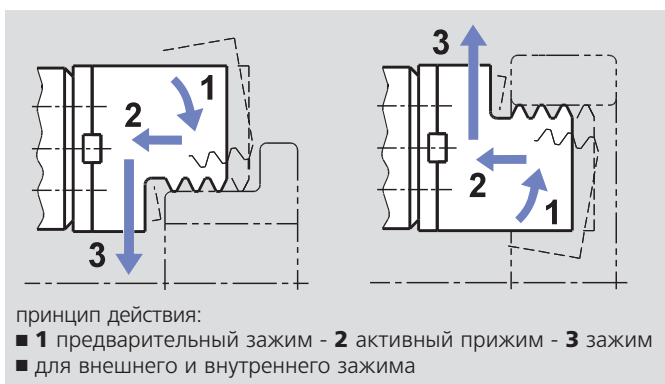
- активный прижим
- компенсация центробежной силы
- основные кулачки с пазовым соединением
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- непрерывная смазка
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты и шприц для смазки

Пример заказа

TSF-C 210/A6
или TSR-C 315/Z220

**Технические данные**

SMW-AUTOBLOK тип		TSF-C 170 TSR-C 170	TSF-C 210 TSR-C 210	TSF-C 250 TSR-C 250	TSF-C 315 TSR-C 315	TSF-C 400 TSR-C 400	TSF-C 530 TSR-C 530	TSF-C 650 TSR-C 650
угловой ход кулачка	град.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
радиальный ход кулачка на расстоянии h	мм	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5	9.8
прижимной ход (стандарт)	мм	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4
осевой ход клина	мм	21	25	25	25	30	30	32
макс. тяговое усилие	kN	18	25	40	40	50	60	100
макс. усилие зажима на расстоянии h	kN	44	60	96	96	120	150	180
допустимая частота вращения*	об/мин	5000	4500	3800	3000	2200	1800	1600
масса (без накладных кулачков)	kg	15	27	41	66	115	196	386
момент инерции	kgm²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7	21
приводной цилиндр		SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175	SIN-S 150-175 200

* Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.



стр. 262



стр. 256



стр. 177

Прецизионные прижимные патроны Ø 170 - 650 мм

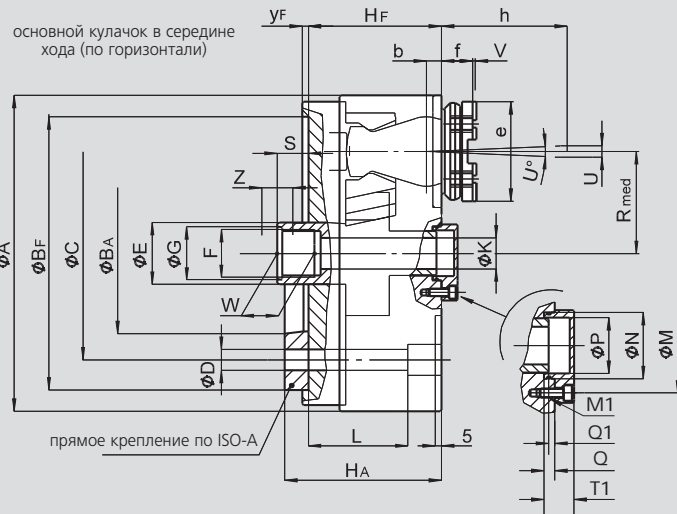
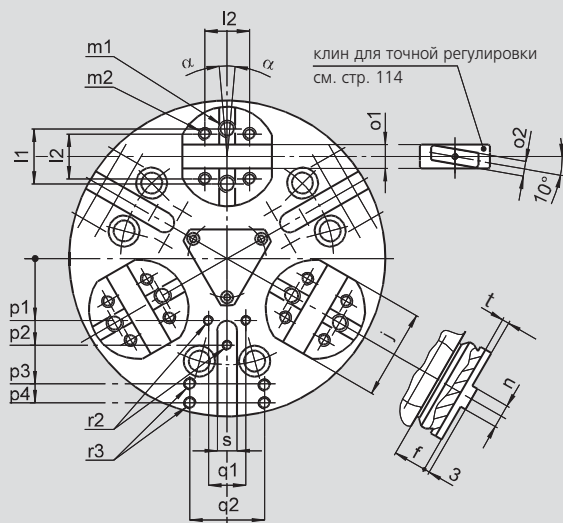
- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- prooofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

TSF-C

самоцентрирующий
плавающие кулачки

TSR-C

самоцентрирующий
неподвижные кулачки



ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

SMW-AUTOBLOK тип	TSF-C 170 TSR-C 170				TSF-C 210 TSR-C 210		TSF-C 250 TSR-C 250		TSF-C 315 TSR-C 315		TSF-C 400 TSR-C 400		TSF-C 530 TSR-C 530		TSF-C 650 TSR-C 650	
	Z 140	A5	Z160	A6	Z 170	A6	Z 220	A8	Z 220	A8	Z 300	A11	Z 380	A15	Z 380	A15
тип крепления																
A	mm 173															
BF/BA H6	mm 140 82.563 160 106.375 170 106.375 220 139.719 220 139.719 300 196.869 380 285.775 380 285.775															
C	mm 104.8 133.4 133.4 171.4 171.4 235 330.2 330.2															
D	mm 11.5 13.5 13.5 17 17 21 25 25															
E	mm 36 38 48 48 75 75 75 100															
F	mm M28 x 1.5 M32 x 1.5 M 38 x 1.5 M38 x 1.5 M60 x 1.5 M60 x 1.5 M80 x 2															
G H8	mm 29 33 39 39 61 61 81															
HF/HA	mm 83 98 83 100 100 117 107 126 107 126 127 148 132 155 155 178															
проходное отверстие																
K	mm 14 18 25 25 52 52 75															
L	mm 56 82 80 80 74 77 97															
M	mm 36 42 63 63 90 90 128															
резьба/глубина																
M1	mm M5/13 M6/11 M6/12 M6/12 M8/17 M8/17 M8/17															
N H8	mm 28 34 44 44 75 75 150															
P	mm 23 28.5 37 37 66 66 101															
Q	mm 6 5.5 7.5 7.5 9 9 19															
в середине хода																
Q1	mm 3 2 4 4 4 4 21															
в середине хода																
Rmed	mm 55 64 82 107 130 190 245															
в середине хода																
S	mm 18 20 25 25 25 20 20															
T1	mm 10 13 13 13 15 15 15															
угловой ход кулачка	град. 5.2° 5.2° 4.9° 4.9° 4.7° 4.7° 5°															
радиальный ход (1)	mm 5.3 6.3 7 7 7.5 7.5 9.8															
прижим (опция)	mm 0.1 (0.6) 0.1 (0.6) 0.1 (0.6) 0.1 (0.6) 0.2 (0.8) 0.2 (0.8) 0.4															
V	mm 25 25 25 25 25 25 36															
осевой ход клина																
Z	mm 21 25 25 25 30 30 32															
только TSF-C макс.																
α	град. ±2° ±2° ±1.5° ±1.5° ±1.5° ±1.5° ±1.3°															
b	mm 9 10 12 12 12 12 12															
e	mm 60 75 80 80 105 105 127															
f	mm 27 33 33 33 32 32 46															
базовая высота																
h	mm 50 60 70 70 80 80 100															
j	mm 55 65 72 72 100 100 116															
l1	mm 32 38 44.4 44.4 63.5 63.5 63.5															
l2	mm 24 32 36 36 48 48 54															
резьба/глубина																
m1	mm M10/16 M12/18 M12/18 M12/18 M16/22 M16/22 M20/26															
резьба/глубина																
m2	mm M8/14 M10/14 M10/14 M10/14 M12/22 M12/22 M16/24															
n h8	mm 7.94 7.94 12.7 12.7 12.7 12.7 12.7															
o1 H7	mm 12.68 12.68 19.03 19.03 19.03 19.03 19.03															
o2 h7	mm 9 9 12 12 12 12 12															
p1	mm - 30 50 60 80 80 (*)															
p2	mm 35 - 70 80 110 (*)															
p3	mm 65 80 102 102 140 120 + 160 (*)															
p4	mm - - - 135 170 200 + 240 (*)															
q1	mm - 8 30 30 36 36 (*)															
q2	mm 36 45 60 60 80 100 (*)															
резьба/глубина																
r2	mm M6/12 M6/12 M8/15 M8/15 M10/19 M10/19 M12/22															
резьба/глубина																
r3	mm M8/17 M8/17 M10/19 M10/19 M12/22 M12/22 M12/22															
s	mm 16 16 16 16 20 20 20															
t	mm 4 4 4 4 7 7 7															
yF	mm 5 5 5 5 5 5 6															

(1) рассчитано на расстоянии h от лицевой поверхности патрона (обычное место зажима)

(*) для патрона Ø 650 требуется чертеж заказчика