

GSA

патрон для обработки валов
с втягивающимися кулачками
торцевой поводок

Патрон для обработки валов Ø 200 - 320 мм

- компенсирующий зажим
- торцевой поводок с неподвижным или подпружиненным центрами
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



proofline® серия
герметичен - редкий ремонт

Применение/преимущество для покупателя

- полная обработка вала за одну операцию
- черновая обработка с помощью компенсирующего зажима
- чистовая обработка всего контура с торцевым поводком и втягивающимися кулачками

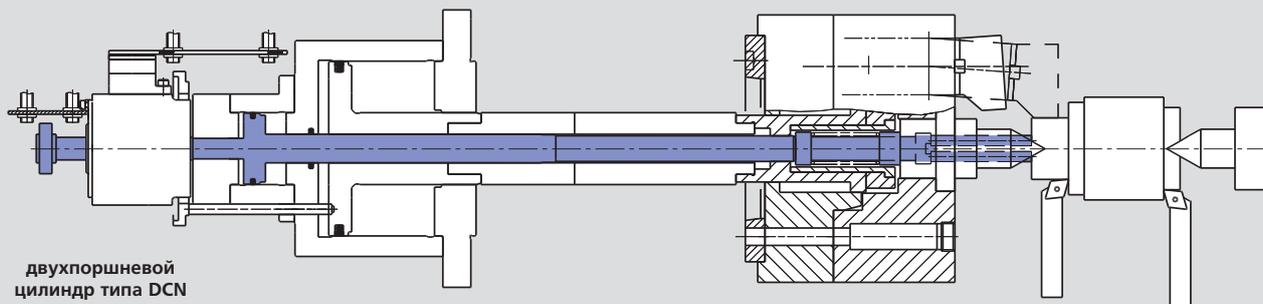
Технические характеристики

- втягивающиеся кулачки
- компенсирующий зажим
- торцевой поводок регулируется юстировочными клиньями
- неподвижный или подпружиненный центры
- прижим детали к оси базирования гарантирует высокую точность установки
- цементированные внутренние детали
- непрерывная смазка
- **proofline® chucks** = герметичный - редкий ремонт

Стандартный набор

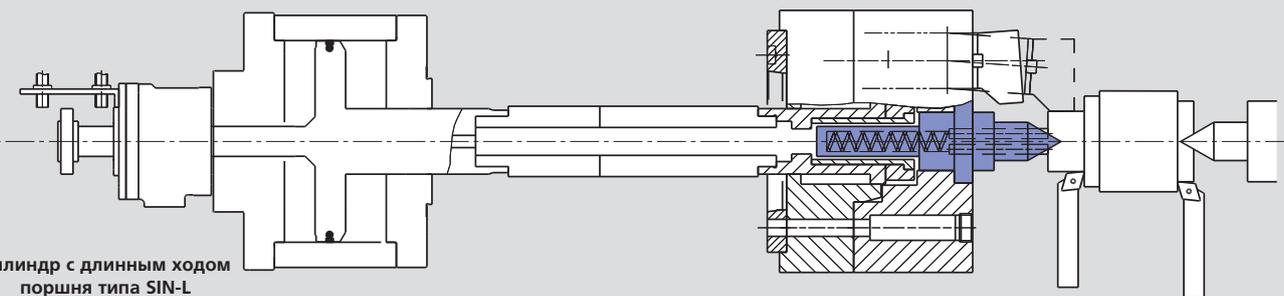
патрон для обработки валов без торцевого поводка
с крепежными болтами

осевое базирование по центру – механизированный привод торцевого поводка; привод – двухпоршневой цилиндр типа DCN или ZHVD-SZ



двухпоршневой цилиндр типа DCN

осевое базирование по торцевой поверхности – механизированный привод торцевого поводка; привод – цилиндр с длинным ходом поршня типа SIN-L



цилиндр с длинным ходом поршня типа SIN-L

Технические данные

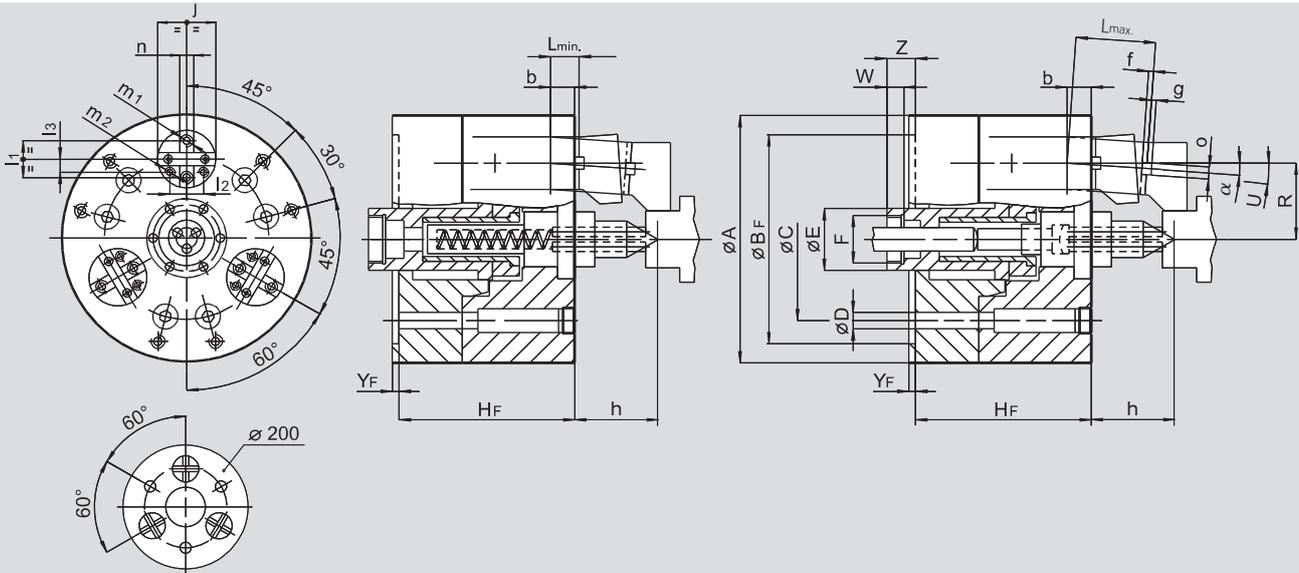
| SMW-AUTOBLOK тип | | GSA 200 | GSA 260 | GSA 320 |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | 3 кулачка | 3 кулачка | 3 кулачка |
| угловой ход кулачка | град. | 5° | 5° | 5° |
| рад. ход кулачка на расстоянии h | mm | 9 | 10 | 11.5 |
| компенсация на расстоянии h | mm | ±0.8 | ±1 | ±1 |
| ход клина (общий) | mm | 57.5 | 66.5 | 77.6 |
| макс. усилие толкания | kN | 40 | 60 | 80 |
| макс. усилие зажима на расстоянии h | kN | 40 | 65 | 100 |
| допустимая частота вращения | об/мин | 4500 | 4000 | 3200 |
| масса (без накладных кулачков) | kg | 30 | 55 | 100 |
| момент инерции | kgm ² | 0.15 | 0.46 | 1.28 |
| приводные цилиндры: | | DCN 125/30 70/25 | DCN 125/30 70/25 | DCN 125/30 87/40 |
| - осевое базирование по центру | | | | DCN 170/40 95/50 |
| - осевое базирование по торцевой поверхности | | SIN-L 125 | SIN-L 150 | SIN-L 150 |

Патрон для обработки валов Ø 200 - 320 мм

- компенсирующий зажим
- торцевой поводок с неподвижным или подпружиненным центрами
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

GSA

патрон для обработки валов
с втягивающимися кулачками
торцевой поводок



ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

4

| SMW-AUTOBLOK тип | | GSA 200 | GSA 260 | GSA 320 |
|-------------------|-------|-----------|-----------|---------|
| A | mm | 200 | 260 | 320 |
| B _F H6 | mm | 170 | 220 | 280 |
| C | mm | 146 | 171.4 | 235 |
| D | mm | 17 | 17 | 21 |
| E | mm | 50 | 61 | 75 |
| F | mm | M38 x 1.5 | M50 x 1.5 | M56 x 2 |
| H _F | mm | 160 | 183 | 215 |
| L _{min.} | mm | 24 | 25 | 33 |
| L _{max.} | mm | 74 | 83 | 98 |
| R | mm | 60 | 80 | 102.5 |
| наклон кулачка | град. | 5° | 5° | 5° |
| U | град. | 5° | 5° | 5° |
| W | mm | 18 | 18 | 18 |
| Y _F | mm | 6 | 6 | 6 |
| Z _{min.} | mm | 25 | 27 | 15.4 |
| Z _{max.} | mm | 82.5 | 93.5 | 93 |
| b | mm | 24 | 25 | 32 |
| f | mm | 4 | 5 | 5 |
| g | mm | 3 | 3 | 3 |
| базовая высота | mm | 80 | 90 | 105 |
| j | mm | 48 | 55 | 65 |
| l ₁ | mm | 32 | 35 | 42 |
| l ₂ | mm | 27 | 32 | 35 |
| l ₃ | mm | 12 | 12.5 | 16 |
| m ₁ | mm | M10 | M12 | M16 |
| m ₂ | mm | M8 | M10 | M12 |
| n H7 | mm | 12.68 | 12.68 | 12.68 |
| o h7 | mm | 12.68 | 12.68 | 12.68 |
| alpha | град. | 3° | 3° | 3° |

переходные фланцы по ISO-A для GSA патронов

| FF 1 - прямое ISO-A крепление | FF 2 - понижающее ISO-A крепление | FF 3 - повышающее ISO-A крепление | GSA p-p патрона | шпиндель | тип | ид. No. | A | B _F | BA | C | C ₁ | T |
|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------|----------|-----|---------|---------|----------------|-------|----|----------------|---|
| | 200 | A5 | 2 | 24152050 | - | 170 | 82.563 | 104.8 | 146 | 24 | | |
| | 200 | A6 | 2 | 24162050 | - | 170 | 106.375 | 133.4 | 146 | 24 | | |
| | 200 | A8 | 3 | 24182050 | 210 | 170 | 139.719 | 171.4 | 146 | 40 | | |
| | 260 | A6 | 2 | 24162530 | - | 220 | 106.375 | 133.4 | 171.4 | 24 | | |
| | 260 | A8 | 1 | 24182500 | - | 220 | 139.719 | 171.4 | - | 19 | | |
| | 260 | A11 | 3 | 24112510 | 280 | 220 | 196.869 | 235 | 171.4 | 45 | | |
| | 320 | A8 | 2 | 24183500 | - | 280 | 139.719 | 171.4 | 235 | 30 | | |
| | 320 | A11 | 1 | 24113500 | - | 280 | 196.869 | 235 | - | 21 | | |

